



RIDDER IQ - SHOPFLOOR CONTROL

De markt is turbulent. Regelmatig worden geplande start- en einddata van orders of projecten verschoven. Dat vraagt om snel schakelen en goed communiceren met de werkvloer. Dit om verwarring en fouten te voorkomen. Ridder iQ Shop Floor Control is de oplossing. Hiermee stuurt u de werkvloer papierloos aan. U heeft realtime inzicht in de geplande werkzaamheden en in de status van orders en projecten. Uw medewerkers hebben inzicht in de uitvoering van werkzaamheden.

Hoe staat het ervoor met uw orders? Is er al gestart met de productie? Of is het product al gereed? Ridder iQ Shop Floor Control biedt u een nauwkeurige en up-to-date status van uw orders. Met daarin verwerkt de start- en einddata van orders. Ridder iQ Shop Floor Control verhoogt de productiviteit en verlaagt de administratiekosten.

Werkzaamheden aangeven per medewerker

Uw werkvoorbereider kan per medewerker de werkzaamheden tot in detail aangeven en de kwalificaties toekennen. U kunt Shopfloor Control schermen neerzetten op kritieke logistieke punten in de productieomgeving. Op die manier heeft iedere medewerker digitaal inzicht in zijn werkzaamheden, per machine of werkplek en per startdatum en/of starttijd. Dit vervangt de werkbonnen op papier. De medewerker weet welke bewerking hij moet uitvoeren, welke materialen zijn toegekend, wat de vorige bewerking was en wat de volgende is. Hij kan ook de werktekening inzien. Alle informatie is meteen digitaal en live beschikbaar voor de medewerker. De uren zijn te verantwoorden op order (project, werknemer en bewerking). U kunt ook werken op afdelingsniveau. Dan zijn per afdeling de opdrachten en planningen inzichtelijk.



Stel- en bewerktijden

In Ridder iQ Shop Floor Control kunt u stel- en bewerkingstijden apart opstarten. Daardoor zijn in de nacalculatie de juiste stel- en bewerkingstijden inzichtelijk. Wilt u dit niet tot op detailniveau? Dan verbergt u deze opties. Dankzij deze flexibele instellingen is Shop Floor Control van toegevoegde waarde voor zowel

machinebouwers, toeleveranciers als projectmatige bedrijven. U kunt ook tegelijkertijd stellen en bewerken. Dan wordt de juiste verhouding op de nacalculatie geboekt, op basis van de voorgerecalculeerde tijden.

Relatie	Start datum	Leverdatum order	Status	Omschrijving	Bon omschrijving	Order	Bl.	Volgnr.	Geregistreerde werknamer	Tot. bewerkingstijd	Vorig werk gereed	Afdeling
Ridder Data Systems BV	24-10-2016 10:20	28-10-2016	Bewerking gestart	Afwerken	Onderbek: RVS 2 mm	1401139	2	30		Duren02	<input type="checkbox"/>	M-Montage
Ridder Data Systems BV	24-10-2016 15:50	28-10-2016	In bewerking	Montage	Onderbek	1401139	1	20		Duren30	<input type="checkbox"/>	M-Montage
Ridder Drive Systems	9-11-2016 08:20	15-12-2016	In bewerking	Montage	Rotator	1401152	4	40		60uren00	<input type="checkbox"/>	M-Montage
Ridder Drive Systems	9-11-2016 10:20	15-12-2016	Geen	Montage	Mechanische draaikop	1401152	3	20		20uren00	<input type="checkbox"/>	M-Montage
Hortimax	11-11-2016 14:50	02-09-2016	Geen	Montage	lassamenstelling Brugstrip tbv sleefring	1401143	5	10		60uren00	<input checked="" type="checkbox"/>	M-Montage
Ridder Drive Systems	22-11-2016 14:20	15-12-2016	Geen	Montage	Assemblage overslagrijper	1401152	2	10		125uren00	<input type="checkbox"/>	M-Montage
Hortimax	6-12-2016 11:20	02-09-2016	Geen	Montage	Sensorplaat 01	1401143	8	30		80uren00	<input checked="" type="checkbox"/>	M-Montage

“Met Ridder iQ Shopfloor Control behalen wij een besparing van 15%.”

In productie

Als een medewerker de bewerking start, dan verandert de status van de bewerkingsregel in Ridder iQ Shop Floor Control in 'in productie'. Wanneer dezelfde medewerker een volgende bewerking start, dan wordt de tijd tussen de start van de vorige bewerking en de start van de nieuwe bewerking automatisch geregistreerd op het onderhanden werk (de nacalculatie), op de juiste bewerking. Als u dit wilt, dan kunt u in dit scherm ook het meer- en mindergebruik van gekoppelde materialen registreren. Dit voor een complete registratie.

Stapelen

Werken uw medewerkers soms aan meerdere opdrachten tegelijk? In Ridder iQ Shop Floor Control kunt u meerdere orders met dezelfde bewerking tegelijkertijd opstarten ('stapelen'). Meldt een medewerker een stapel gereed, dan wordt de gependeerde tijd automatisch geboekt op de betreffende orders. Dit gebeurt naar ratio op basis van de voorcalculatie. In Ridder iQ Shop Floor Control kunt u ook indirecte uren boeken, zoals onderhoud van machines of verlofuren. Dit voor een complete digitale tijdverantwoording.